

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

Anexo II

AVISO DE SINCERAMIENTO

Emisión del aviso :22/07/2026

Vigencia del aviso :Temporal

Fecha estimada de publicación :Agosto 2026

Rubro al que pertenece :Planeamiento y organización

Información no publicada :

- Reporte de Seguimiento PEI – Semestre 2026
- Reporte de Seguimiento POI – Semestre 2026

Motivo de la no publicación :

El Reporte de Seguimiento del PEI y del POI del I semestre de 2026, se encuentra en proceso de elaboración, conforme a la Guía para el Seguimiento y Evaluación de Políticas y Planes del SINAPLAN de CEPLAN. Dicho proceso comprende el registro de los resultados obtenidos de los indicadores del PEI y el registro de ejecución de metas físicas del POI respectivamente, ambos con corte al mes de junio, cuyo plazo para su publicación es al 31 de julio, razón por la cual la información aún no ha sido formalizada ni publicada.

Acciones dispuestas :

La Oficina de Planeamiento y Presupuesto viene elaborando los Reportes de Seguimiento del PEI y del POI del primer semestre de 2026. Culminado dicho proceso, se procederá con su publicación en el Portal de Transparencia Estándar.