

"Decenio de la Igualdad de Oportunidades para Mujeres y Hombres"
"Año de la recuperación y consolidación de la economía peruana"

Anexo II

AVISO DE SINCERAMIENTO

Emisión del aviso : 16/07/2026

Vigencia del aviso : Temporal

Fecha estimada de publicación: Agosto/ Setiembre de 2026

Rubro al que pertenece : Planeamiento y organización

Información no publicada :

- Informe de Evaluación Institucional (Evaluación PEI-POI) - I Semestre 2026
- Matriz de Compromisos: PEI y POI

Motivo de la no publicación :

El Informe de Evaluación del PEI-POI 2026 I semestre se encuentra en proceso de seguimiento y evaluación, conforme a la Guía para el Seguimiento y Evaluación de Políticas y Planes del CEPLAN. Dicho proceso comprende la formulación del Reporte de Seguimiento del PEI con corte al mes de junio y la culminación del ciclo metodológico de evaluación al 31 de agosto, razón por la cual la información aún no ha sido formalizada ni publicada.

Acciones dispuestas :

La Oficina de Planeamiento y Presupuesto se encuentra en proceso de elaboración del Informe de Evaluación Institucional (Evaluación PEI-POI) correspondiente al I Semestre 2026, y luego de ello procederá con la elaboración de la Matriz de Compromisos, realizando la recopilación y análisis de la información, así como las coordinaciones necesarias, ello dentro de los plazos normativos vigentes.